



CTCEVNATEHNIKA

Mi smo vedno vmes.

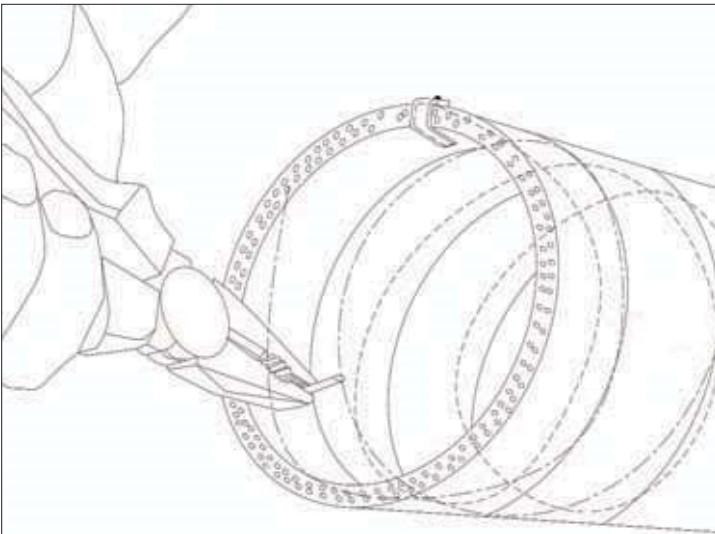


Navodila za montažo in uporabo gumijastih cevi

Uporabne dolžine pri montaži priključkov na cevi



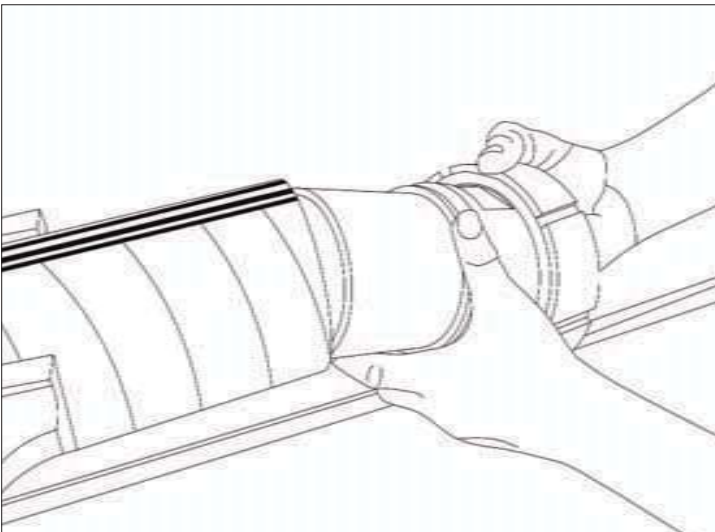
Navodila za montažo in spajanje cevi z ZO varnostnimi objemkami



Izberite cev, ki je primerna za montažo in spajanje z varnostnimi objemkami.

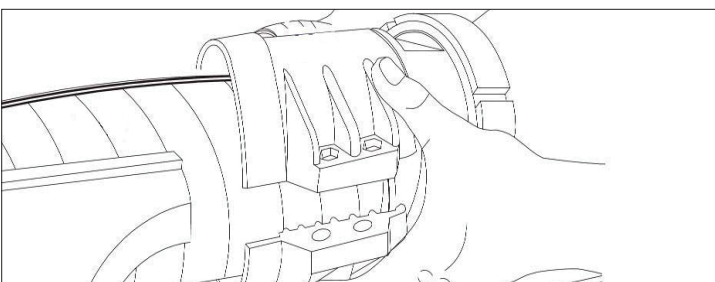
Montaža je lažja in bolj zanesljiva, če jo izvedete na delovni mizi, ki zagotavlja večjo stabilnost in varnost.

Za zagotavljanje učinkovitejše električne prevodnosti cevi priporočamo, da bakrene priključitvene žičke premažete s kontaktno pasto.

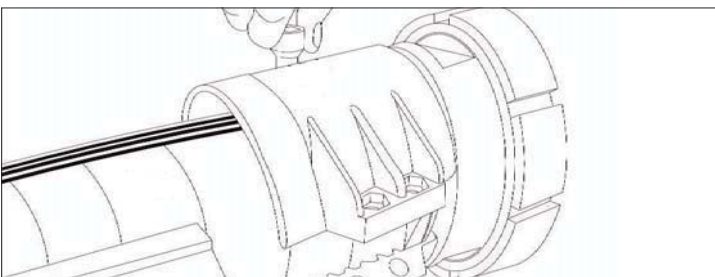


Vstavite cevni nastavek na konec cevi in ga ročno potisnite v cev do varnostnega obroča.

Pri večjih premerih cevi si lahko pri vstavljanju cevnega nastavka pomagata z gumijastim kladivom.



Namestite čeljusti objemke okoli cevnega nastavka in začasno stisnite varnostne objemke s pomočjo ojačanih in podaljšanih jeklenih vijakov.

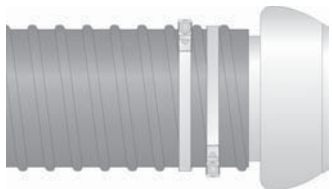




Varnostne objemke

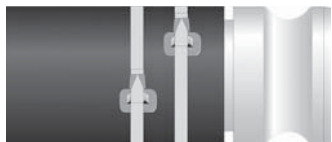
Uporaba varnostnih objemk je eden izmed najbolj zanesljivih na inov montaže cevi. Varnostne objemke so sestavljene iz dveh eljusti in so s pomojo vijakov in matic nameš ene na koncu cevi. Pri montaži cevi s pomojo varnostnih objemk, morate uporabiti cev, ki ima gladko površino zunanjega plaša in je skladna s standardom EN 14420-2 / DIN 2817. Uporabite lahko tudi nazob an cevni nastavek (smrekico) z varnostnim obro em, ki je skladen s standardom EN 14423 / DIN 2826. Obro varnostne objemke mora biti nameš en za varnostno objemko priklju ka (spojke), saj je le tako zagotovljena varna in zaš itena montaža. Vedno naprej preverite debelino stene cevi in v skladu s tem izberite ustrezno varnostno objemko. Varnostne objemke in priklju ki (spojke) se lahko uporabljajo pri najrazli nejših aplikacijah.

Za nestandardne debeleine cevi vam nudimo tudi nestandardne varnostne objemke. Montaža teh objemk je podobna oziroma enaka kot montaža standardnih varnostnih objemk.



Objemke na vijak

Objemke na vijak se pogosto uporabljajo pri industrijskih spojkah manjših dimenzij. Objemka na vijak se namesti na konec cevi in se stisne s pomojo privijanja vijaka. Ta hitra in preprosta metoda montaže je priporočena za aspiracijske in sesalne cevi ter za nizekotlačne cevi manjših premerov. Montaža objemk na vijak ni priporočljiva pri visokotlačnih ceveh.



Zaponke

Montaža zaponk temelji na uporabi nerjavnega jeklenega traku in nerjavne jeklene zaponke. Z uporabo napenjalnega orodja se nerjavni jekleni trak tesno ovije okoli cevi in pritrdi z uporabo nerjavnih jeklenih zaponk. Ta hitra in preprosta metoda montaže je priporočena za aspiracijske in sesalne cevi ter za nizekotlačne cevi manjših premerov.



Vezava s pomojo žice

S pomojo naprave za ovijanje pri tej metodi montaže ovijemo tanko jekleno žico okoli cevi. Ta metoda montaže je priporočena za prožne cevi s tanko steno, kot so naprimer gasilke cevi.

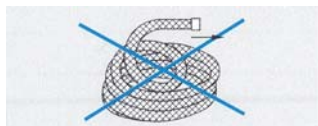


Hidravlično stiskanje

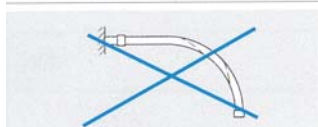
Hidravlično stiskanje je tehnika oblikovanja kovine pri kateri se kovina pod visokim pritiskom preoblikuje v želeno obliko. Hidravlično stiskanje se od kovanja razlikuje po tem, da je kovina med obdelavo hladna. Pri hidravličnem stiskanju gumijastih cevi priporočamo uporabo VT stisljivih nastavkov. Notranja površina VT stisljivih nastavkov je podobna rebrasti notranji površini ZO varnostnih objemk. Pri PTFE ceveh se uporabljajo VTT stisljivi nastavki. Notranja površina VTT stisljivih nastavkov je gladka, kar preprečuje, da bi se cev med hidravličnim stiskanjem poškodovala. Pri uporabi metode hidravličnega stiskanja na composites ceveh se uporablja kombinacija CVT stisljivih nastavkov in posebj oblikovanega GT tesnila.

Navodila za montažo cevi

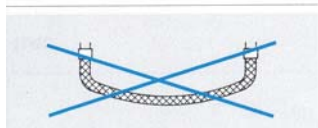
NEPRAVILNA MONTAŽA



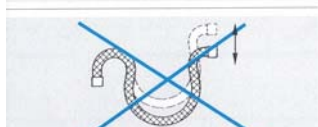
Ne vlecite cevi, ampak jo odvijte!



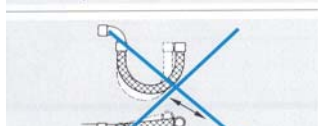
Ne zvijajte cevi, namestite jo tako, da se ne bo upogibala!



Gibljiva dolžina cevi ne sme biti prekratka!



Izogibajte se večkratnih upogibanj cevi – uporabite cevna kolena!



Ne premikajte cevi poševno, ampak samo v smeri osi cevi!



Izogibajte se povešenju cevi – uporabite podporo!



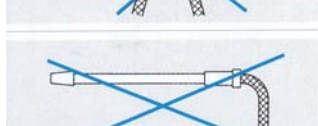
Pri večjih aksialnih pomikih, se izogibajte montaže cevi v ravni liniji, izvedite montažo v obliki U-kolena!



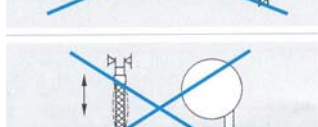
Izogibajte se torzijskega zvijanja cevi, kadar priključki niso v isti liniji, izvedite montažo samo v eni ravnini!



Pri skladiščenju cevi uporabite podporni valj, da se izognete prekomernemu upogibanju cevi!

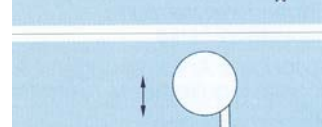
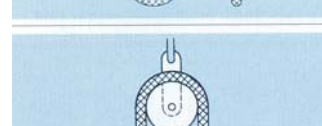
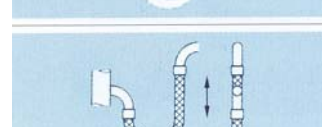
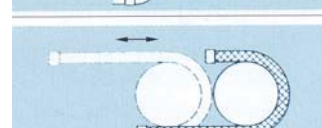
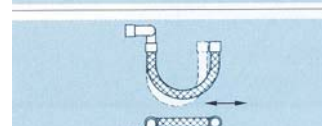
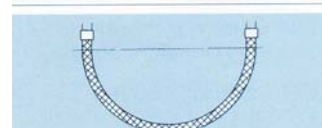
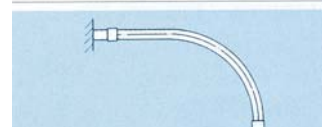
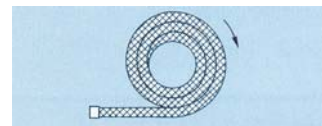


Izogibajte se večkratnih upogibanj na koncih cevi – uporabite cevna kolena!

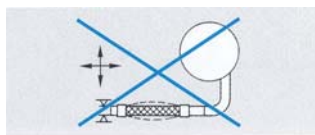


Cev mora biti montirana vertikalno v smeri gibanja, ker cev ne sme sprejemati nase vibracij v aksialni smeri!

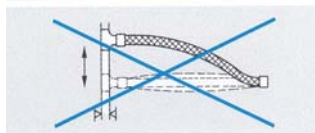
PRAVILNA MONTAŽA



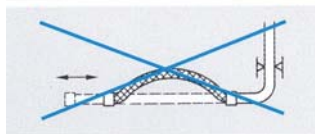
NEPRAVILNA MONTAŽA



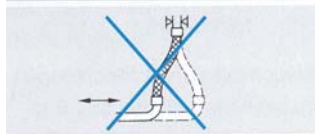
Cev ne sme sprejemati nase vibracij iz različnih smeri – montirati je potrebno nekaj cevi pod kotom 90°!



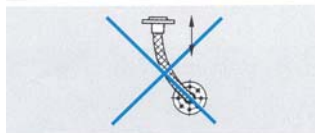
Cev se ne sme premikati samo v eni smeri, potrebno jo je centrirati, da se lahko giblje polovično v obe smeri!



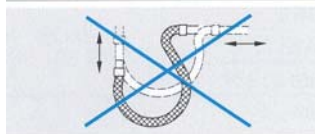
Cev se ne sme premikati v aksialni smeri, potrebno jo je montirati pravokotno na smer gibanja!



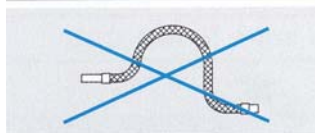
Izogibajte se velikim bočnim premikom – montirajte cev kot 90° koleno!



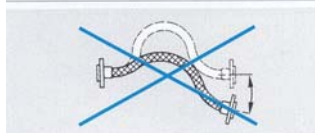
Izogibajte se torzije – cevna krivina in smer gibanja, morata biti v isti ravnini!



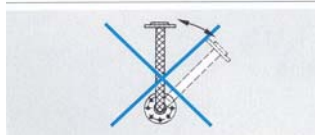
Izogibajte se večkratnih upogibanj cevi na njihovih koncih – uporabite cevna kolena!



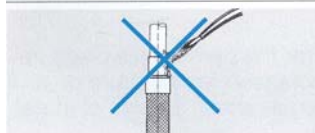
Dolžina cevi mora biti točno izmerjena!



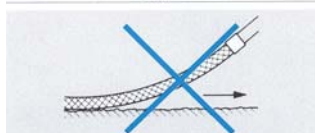
Gibljiva dolžina cevi ne sme biti predolga – cev mora biti točno izmerjena!



Izogibajte se torzije pri kotnih premikih – cev se lahko giblje samo v smeri osi!

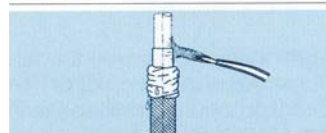
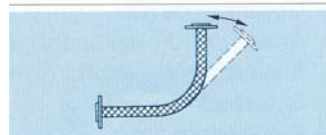
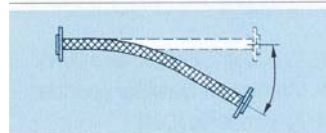
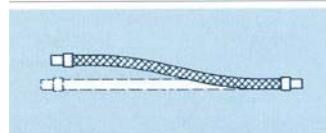
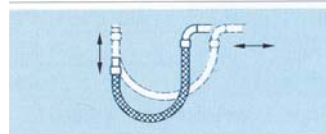
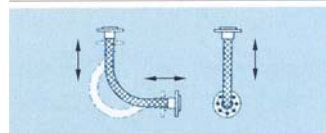
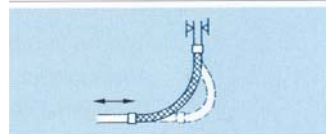
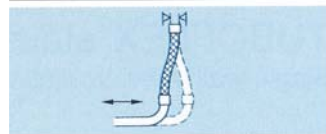
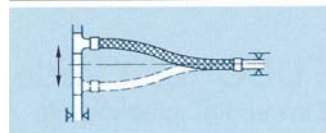
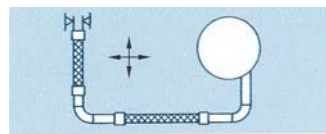


Pri varjenju držite gorilnik stran od cevi – var med cevjo in priključki je potrebno hladiti – ne sme se pregreти!



Ne vlecite cevi po tleh brez zaščite – izognite se poškodbam, z uporabo zunanjega zaščitnega plašča!

PRAVILNA MONTAŽA



Mi smo vedno vmes.



CTCEVNATEHNIKA

CT – Cevna tehnika d.o.o.

Partizanska cesta 30

2000 Maribor

Enota: Teharje 1b, 3000 Celje

T: 00386 3 428 50 40

F: 00386 3 428 50 45

M: 00386 51 375 760

M: 00386 51 638 656

E: prodaja@cevna-tehnika.si

W: www.cevna-tehnika.si